## 电脑提花经编机集成控制系统

	完成	单位	纺织服装学院						
联系方式	通讯地址		江苏省无锡市蠡湖大道 1800 号			邮	编	214122	
	成果完成人		蒋高明	职称/职务	教授/主任	电	话	0510-85912115	
	联系人		蒋高明	职称/职务		电	话		
	手机		18601576	传真	0510-859121	E-mail	jiang@526.cn		
			201		16		11411	Jiang@320.cn	
成果基本情况	知识产权 形式		☑发明专利 □实用新型专利 □外观设计专利 □其他						
	专利状况		1、申请专利3项 2、已授权专利2项						
			项数	专利名称			专利号		
	授权专利			带有双推杆的梳栉横移装置			ZL 200810123513.6		
	情况		2	一种多梳经编机的花梳栉横移 装置			ZL200910024569.0		
	成果体现		☑新技术 □新工艺 □新产品 □新材料 □新装备						
	形式		□农业、生物新品种  □矿产新品种  □其他应用技术						
	所属领域		□电子信息 □能源环保 □装备制造 □生物技术与新医药						
			□新材料 □农业食品科技 □海洋技术 □其他						
	技术成熟		□研制阶段 □试生产阶段 □小批量生产阶段						
	程度		☑批量生产阶段 □其他						
一、简要综述									
成身	<b>果</b> 简介	作	作为主要技术研究的"数字化经编装备技术关键技术与研究"项目获						
		2010	年国家科学技术进步二等奖、2009年度江苏省科学技术进步二等奖。						
		=,;	具体介绍						
	1、项		页目简介						

电脑提花经编机集成控制系统主要包括电子送经、电子横移和电子贾卡的模块集成化控制的突破,采用旋转电机控制的钢丝花梳具有更换产品周期短,累计横移针距大,横移精度高等优势;压电陶瓷电子贾卡控制模块具有花型变化范围广,贾卡针偏移响应快等优点;新研发的电脑提花经编机控制系统不仅使产品复杂度提高,同时也提高了机器的速度。电脑提花经编产品主要分为蕾丝花边和服装面料,在花型复杂度和机器速度提高的前提下,不仅提高了产品的利润,也提高了机器的产量。

## 2、创新要点

通过运动控制卡的控制,同时各伺服驱动之间采用高速现场总线方式,不仅简化了控制系统,也使系统的控制信号速度得到提高。

3、效益分析(资金需求总额120万元)

以 JL43/1 为例,每套集成控制系统项目投资约 120 万元,项目实施后,机器速度由 400rpm 提高到 650rpm、花型更换时间由 7-10 天缩短到 0.5-3 天,且产品档次高、运行故障率低,每套年增加高档花边产量 5 吨,实现年增销售收入 400 万元、年增利润 80 万元。

## 4、推广情况

电脑提花经编机集成控制系统在广东飘娜织业有限公司、广东彩艳实业有限公司、汕头南晖针织有限公司、福建东龙针纺有限公司和常州申达经编有限公司等企业推广使用了70多套,取得了良好的经济效益。

人作電光	合作方式	□自主开发生产产品	□技术入股与合作	
合作需求	合作力式	□技术转让	☑技术服务	□ 其它